



PT. ERA MAS INDOALUMINA

COMPANY PROFILE



INDONESIA'S BEST ALUMINUM PASTA INDUSTRY

PT. ERA MAS INDOALUMINA

Kawasan Industri Modern Cikande



Jln. Industri II Kav 3, Desa Nambo Ilir - Kibin
Serang, Indonesia



0254 - 401388



eramasindoalumina.com



eramasindoalumina@gmail.com



cs@eramasindoalumina.com

Strictly Confidential, For Recipient Only



ABOUT OUR COMPANY



A BRIEF STORY ABOUT THE COMPANY

PT. Era Mas Indoalumina adalah perusahaan yang bergerak di bidang pengolahan alumunium dan didirikan di Cikande, Serang pada tahun 2013. Perusahaan kami mengolah alumunium menjadi alumunium pasta type *non-leafing aluminum paste*. Perusahaan kami mensuplai alumunium pasta pada industri konstruksi yang memproduksi batu bata ringan. Alumunium Pasta yang kami produksi ini merupakan salah satu bahan dasar pembuatan batu bata ringan (*autoclaved aerated concrete*). Perusahaan kami melayani pembelian ke seluruh wilayah Indonesia.

CONSISTENCY IN EVERY PRODUCT
QUALITY IN EVERY DETAIL





VISION

- 01** Menjadi produsen alumunium pasta terkemuka di Indonesia dan Global dengan mempertahankan standar kualitas tinggi serta terus berinovasi dan berdaya saing
 - 02** Mewujudkan produksi aluminium pasta yang berfokus pada efisiensi, teknologi modern dan bertanggung jawab lingkungan
-

MISSION

- 01** Menghasilkan produk aluminium pasta dengan standar industri global, melalui proses yang efisien dan sesuai dengan permintaan pelanggan
 - 02** Terus berinovasi dan mengembangkan produk untuk menjaga daya saing di pasar
 - 03** Memberikan pelayanan terbaik, responsif, dan profesional dan berorientasi pada solusi untuk mendukung kepuasan pelanggan dan menjaga standar mutu tinggi
 - 04** Mengutamakan pelatihan dengan tujuan mengembangkan skill karyawan agar dapat menciptakan tenaga kerja ahli, kompeten pada bidangnya serta menciptakan lingkungan kerja yang aman
 - 05** Mendorong tanggung jawab sosial melalui praktik bisnis yang berkelanjutan dan beretika
-



VALUES

QUALITY

Menjaga dan meningkatkan standar kualitas produk dengan fokus dan detail pada setiap tahapan produksi

INNOVATION

Mendorong pengembangan teknologi untuk meningkatkan efisiensi, produktivitas, dan daya saing pasar

SAFETY

Menempatkan keselamatan karyawan dan pelanggan sebagai prioritas utama dengan memastikan lingkungan aman dan memenuhi standar keamanan

EFFICIENCY

Mengoptimalkan sumber daya, waktu, dan biaya untuk menghasilkan produk dengan cara yang produktif

INTEGRITY

Menjunjung tinggi etika bisnis, transparansi, dan kejujuran dalam setiap aspek pekerjaan

TEAM WORK

Mendorong kolaborasi dan komunikasi efektif di seluruh bagian team untuk mencapai tujuan bersama dan memastikan kelancaran dalam operasional

CUSTOMER ORIENTED

Menempatkan kebutuhan pelanggan di pusat proses bisnis dengan mendengarkan feedback pelanggan dan memberikan produk serta layanan yang memenuhi atau melebihi harapan pelanggan

SOCIAL RESPONSIBILITY

Memastikan bahwa bisnis beroperasi dengan rasa tanggung jawab terhadap masyarakat, karyawan, dan lingkungan dengan cara mengurangi limbah, penggunaan energy dan dampak kepada lingkungan



PT.Era Mas Indoalumina menawarkan produk dengan spesifikasi yang sangat baik dan berkualitas tinggi, berikut data spesifikasi dari alumunium pasta kami adalah sebagai berikut :

NO	ITEM PENGUJIAN	HASIL PENGUJIAN
1	VISUAL	SILVER METALLIC ALUMINUM IN SOLID
2	SOLID	≥ 65%
3	ACTIVATED ALUMINUM IN SOLID	≤ 90%
4	RESIDUE ON SIEVE RATION (200 MESH)	≤ 3%
5	WATER CONTAIN (%)	≥ 35%



COMMODITY	PARAMETER
WATER DISPENSION	GOOD
FINESESS	0,075 MM
SOLID	≥ 65%
ACTIVATED ALUMINUM IN SOLID	≤ 90%
GAS PRODUCE RATIO	4 MINUTES : 40 - 60 % 16 MINUTES : > 90% 30 MINUTES : > 99%
RESIDUE ON SIEVE	2,90%



CONDITION OF STORAGE	1.THE PRODUCTS SHOULD BE STORED IN DRY AND VENTILATED WAREHOUSE
	2. CUT OFF FROM IGNITION SOURCES, HEAT SOURCES, ANTI-SUN, AND RAIN. DO NOT MIXED UP WITH WATER, ACID, ALKALI, LIME, CEMENT, AND OTHER CORROSIVE OXIDE PRODUCT
	3. THIS PRODUCTS SHOULD BE READY TO USE AS SOON AFTER SEALED IS REMOVED. ONCE THE SEALED IS REMOVED, THE PRODUCTS SHOULD BE SEALED IN TIME TO AVOID MIXING WITH OTHER REACTANS
STORAGE TEMPERATURE	15°C - 25°C
GUARANTEE PERIOD	6 MONTHS



4P'S MARKETING TABLE

PROMOTION

- Industry Trade Shows
- Digital Marketing
- Direct Marketing
- Advertising
- Sales Representatives

PLACE

- Direct Sales
- Market Exposure
- Distributors and Wholesalers
- Digital Channels
- Trade Shows and Industry Events

PRODUCT


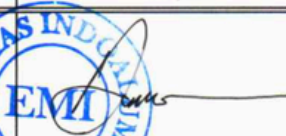
- Quality of Aluminum Paste
- Customization
- Product Variants
- Warranties

PRICE

- Competitive Pricing Strategy
- Value Based Pricing
- Bulk Discounts
- Long-term Contract
- Payments Term



CERTIFICATE OF ANALYSIS

 PT ERA MAS INDOALUMINA Cikande - Serang		CERTIFICATE OF ANALYSIS		
Sample No.	PD200920	ALUMINIUM PASTA MPZ - 02	Prod. Date	20-Sep-24
Testing No.	-		Test. Date	20-Sep-24
ITEMS	Standard: JC/T407-2008	TEST RESULT		
Visual	Silver Metallic Al in Solid	Silver Metallic Al in Solid		
Solid	≥ 65 %	65,2%		
Activate AL in Solid	≥ 90 %	92,6%		
Residu On Sieve Ration 200 MESH	≤ 3 %	1,3%		
Water Contain	< 35 %	34,8%		
Gas Produce Ration	4 Minutes 40-60 %	50,8%		
	16 Minutes ≥ 90 %	92,5%		
	30 Minutes ≥ 99 %	99,6%		
Remarks :				
			 QC Dept.	

F-QC 002-00



RAW MATERIALS

Aluminium foil digunakan sebagai sumber utama dalam pembuatan alumunium pasta. PT. Era Mas Indoalumina selalu menggunakan aluminium foil berkualitas tinggi yang sesuai dengan standar industri



CONSISTENCY IN EVERY
PRODUCT, QUALITY IN
EVERY DETAIL

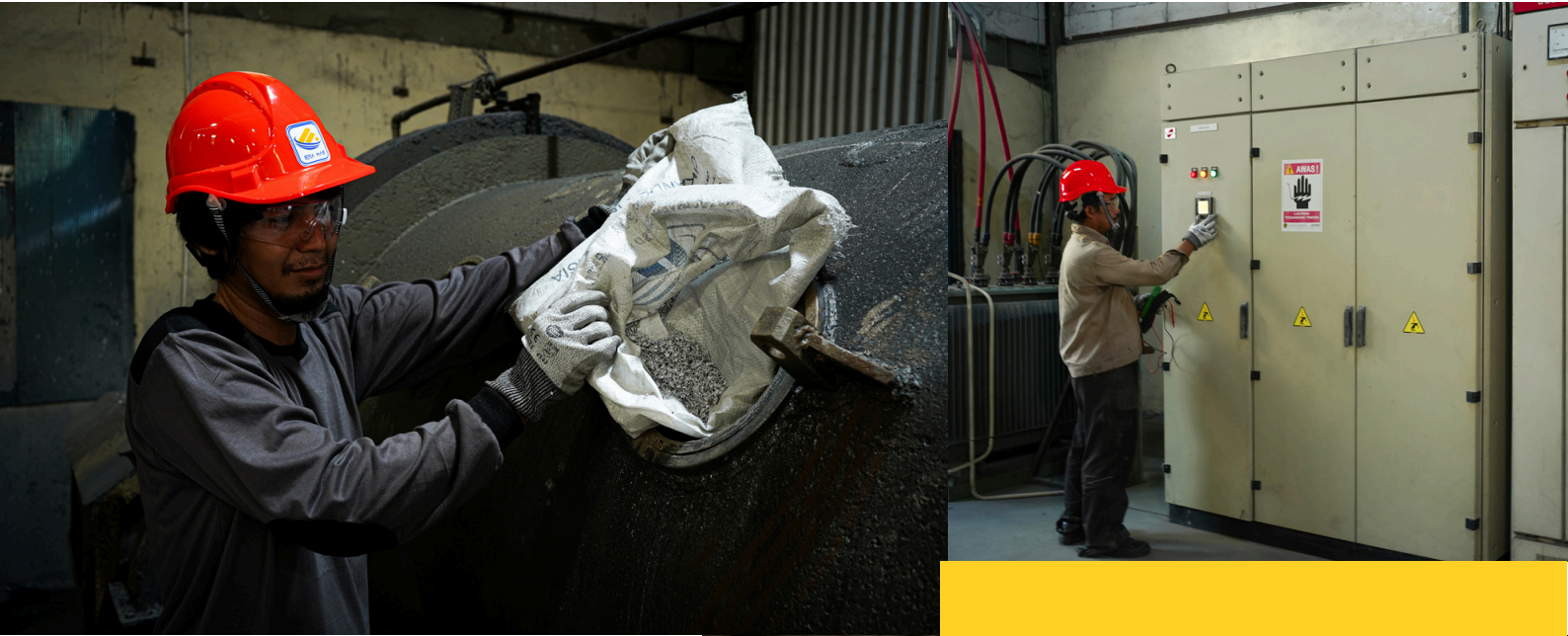


PROCESS



Alumunium Foil ini biasanya dipotong menjadi ukuran yang lebih kecil sebelum diproses lebih lanjut dengan menggunakan beberapa zat-zat kimia

PROCESS



01 PENGGILINGAN

Aluminium Foil yang sudah dipotong diproses dalam ball mill dan digiling bersamaan dengan zat lainnya untuk mengubahnya menjadi partikel halus

02 PENCAMPURAN

Partikel aluminium yang sudah halus dicampur dengan zat kimia lainnya untuk mencapai konsistensi dan karakteristik yang diinginkan





PROCESS



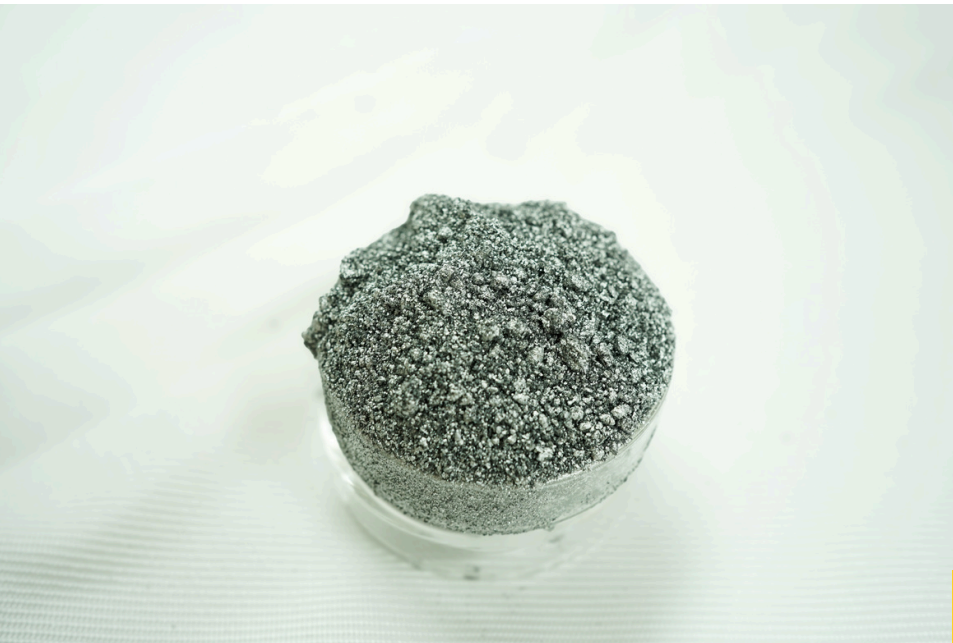
03 PENYARINGAN & PEMURNIAN

Aluminium Pasta disaring untuk memastikan tidak ada partikel besar atau kontaminasi yang tertinggal





PROCESS



04 PENGEMASAN

Produk akhir dikemas dalam wadah tertutup rapat untuk mencegah oksidasi dan menjaga kualitas aluminium pasta





PROCESS



05 PENGIRIMAN

Tahap terakhir yaitu pemeriksaan kembali produk yang akan dikirim dan memastikan pengiriman pesanan aluminium pasta kepada customer berjalan dengan lancar sesuai standar





MARKET TARGETING

Berikut adalah target market untuk PT. Era Mas Indoalumina :



PERUSAHAAN MANUFAKTUR BATA RINGAN

Aluminium Pasta kami biasa digunakan oleh pelanggan kami sebagai bahan baku pembuatan batu bata ringan / hebel / autoclaved aerated concrete

Memungkinkan untuk kedepannya Aluminium Pasta kami dapat diaplikasikan kepada industri manufaktur lainnya.



MARKET SIZE



MARKET SIZE

Sejauh ini PT. Era Mas Indoalumina sudah mensupply aluminium pasta ke beberapa perusahaan bata ringan ternama di beberapa wilayah di Indonesia





OUR CUSTOMERS



PT ALC MAKASSAR



Generasi Terbaik Bata Ringan



PRECAST AND PRESTRESS CONCRETE





COMPETITIVE ADVANTAGE

QUALITY AND CONSISTENCY

Kualitas produk yang konsisten dalam hal ukuran partikel dan bentuk, sangat penting untuk memenuhi standar tinggi di industri bata ringan.

INNOVATION

Kemampuan untuk menyediakan aluminium pasta yang diformulasikan secara spesifik sesuai kebutuhan pelanggan memberikan keunggulan kompetitif. Teknologi canggih dalam proses penggilingan dan pemrosesan menjadi aluminium foil menjadi pasta yang efisien, presisi, dan berkualitas tinggi dapat meningkatkan daya saing

EFFICIENCY

Mengoptimalkan proses produksi untuk menekan biaya tanpa mengorbankan kualitas membuat perusahaan dapat menawarkan harga yang lebih kompetitif. Perusahaan yang memproduksi dalam jumlah besar dapat menurunkan biaya produksi per unit, memungkinkan memberikan harga menarik bagi customer

CUSTOMER ORIENTED

Respons cepat terhadap permintaan atau keluhan pelanggan memastikan kepuasan yang tinggi dan meningkatkan loyalitas pelanggan



CONSISTENCY IN EVERY PRODUCT,
QUALITY IN EVERY DETAIL



THANK YOU



CONTACT US :



ADDRESS

Kawasan Industri Modern Cikande
Jln. Industri II Kav 3. Desa Nambo Ilir.
Kibin - Serang, Provinsi Banten. 42185
Indonesia.



TELEPHONE

0254 - 401388



WEBSITE

eramasindoalumina.com



EMAIL

eramasindoalumina@gmail.com



**CONSISTENCY IN EVERY PRODUCT,
QUALITY IN EVERY DETAIL**